

A. Définition de l'idée de projet :

1. **Nature du projet :** Le projet consiste en la fabrication de sacs à mains recyclés. Les matières recyclables utilisées étant le plastique, les canettes, les bâches publicitaires, les ceintures de sécurité...
2. **Secteur d'activité :** Les industries du Cuir et de la chaussure
3. **Matières premières et produits finis :** Le Plastique, les canettes, les bâches publicitaires et les ceintures de sécurité recyclées.
4. **Processus de fabrication :** Le processus de fabrication comporte pour la section recyclage en :
 - f. La collecte sélective,
 - g. Le traitement au centre de tri,
 - h. Le conditionnement dans les usines du recyclage.
 - i. Traitement et valorisation des déchets en fonction de leur type.

Concernant la section fabrication sac à main, elle comporte : la coupe, le piquage et la finition.

5. **Capacité de production :** 2000 pièces/jour.
6. **Emploi:** 100 personnes.
7. **Liste des équipements :** Les équipements prescrits se présentent comme suit :

-Coupe: Presse à bras tournant- Presse à Pont- Machine à galber- Refendeuse
-Préparation piquage: Machine à composter- Machine à parer- Machine à remplir- Machine à goutter- Machine à tracer- Table de préparation
-Piquage: Machine plate 1 aiguille- Machine plate 2 aiguilles- Machine pilier 1 aiguille- Machine plate zig - zag- Machine canon à border- Machine strobil- Table d'encollage/préparation avec aspiration- Machine à gutter- Machine à écraser les jointés- Machine à poser les oeillets- Machine à poser les crochets- Convoyeur
-Finition: Poste de nettoyage- Hotte polissage
-Logiciels et matériels informatiques et bureautiques

B. Marché :

- Clients cibles : Marché du commerce éthique
- Répartition des ventes : ce projet aura une vocation 80% à l'export et 20% local.

C. Schéma d'investissements et de financement :

INVESTISSEMENTS		FINANCEMENT	
Désignation	Montant	Désignation	Montant
Matériel industriel	160 671 200	Capital social	88 369 160
Equipement de bureau	1 004 195	Fonds propres	8 836 916
Investissement immatériel	14 058 730	Crédits	123 716 824
Fonds de roulement	45 188 775		
Total	220 922 900	Total	220 922 900

D. Schéma de rentabilité :
D-1 Structure des coûts :

Exploitation prévisionnelle							
Désignation	Année 1	Année 2	Année 3	Année 4	Année 5	Année 6	Année 7
Chiffre d'affaires	719 806 976	793 587 191	874 929 800	964 610 236	1 063 482 673	1 172 489 646	1 292 669 900
Achats MP / Consommables	575 845 581	634 869 753	699 944 000	771 688 108	850 786 138	937 991 838	1 034 135 877
Marge Brute sur Coût Matière	143 961 395	158 717 438	174 986 000	192 922 127	212 696 534	234 498 010	258 534 020
Autres Charges d'Exploitation	14 396 140	15 871 703	17 498 500	19 292 192	21 269 653	23 449 760	25 853 402
Valeur Ajoutée	129 565 255	142 845 734	157 487 300	173 629 733	191 426 881	211 048 248	232 680 617
Charges du Personnel	71 980 700	74 140 118	76 364 410	78 655 180	81 014 837	83 445 391	85 948 648
Excédant Brut d'Exploitation	57 584 558	68 705 616	81 123 089	94 974 554	110 412 043	127 602 860	146 731 768
Dotations aux Amortissements et aux Provisions	25 546 720	25 546 720	25 546 720	16 267 959	16 267 959	16 067 120	16 067 120
Résultat Brut d'Exploitation	32 037 837	43 158 895	55 576 368	78 706 595	94 144 084	111 535 737	130 664 648
Charges financières	5 374 853	10 277 735	8 608 160	6 967 908	5 327 656	3 698 651	2 046 951
Résultat des activités ordinaires Avant Impôt	26 662 984	32 881 160	46 968 007	71 738 686	88 816 428	107 837 086	128 617 700
Impôts sur les bénéfices	1 599 683	1 972 841	2 818 173	4 304 381	5 329 062	6 470 229	7 717 037
Résultat Net de l'Exercice	25 063 301	30 908 318	44 150 035	67 434 305	83 487 366	101 366 857	120 900 660
Cash Flow	50 610 022	56 455 040	69 696 756	83 702 264	99 755 325	117 433 977	136 967 780

D-2 principaux ratios :

- Valeur Actuelle Nette (VAN) : 172 564 885
- Taux de Rentabilité Interne (TRI) : 41%
- Délais de récupération de l'investissement : 3 ans et 6 mois

Hypothèses :

- Capacité théorique de production par pièce par jour = 2000 pièces la première année avec une croissance de 5% annuellement
- La production effective journalière est de 80% par rapport à la capacité théorique de production
- Prix de vente moyen par pièce en départ usine= 1 607 FCFA avec une augmentation de 5% annuellement

E. Conseils :

Le promoteur peut s'acquérir le recueil des normes Malienne et internationales de l'activité.