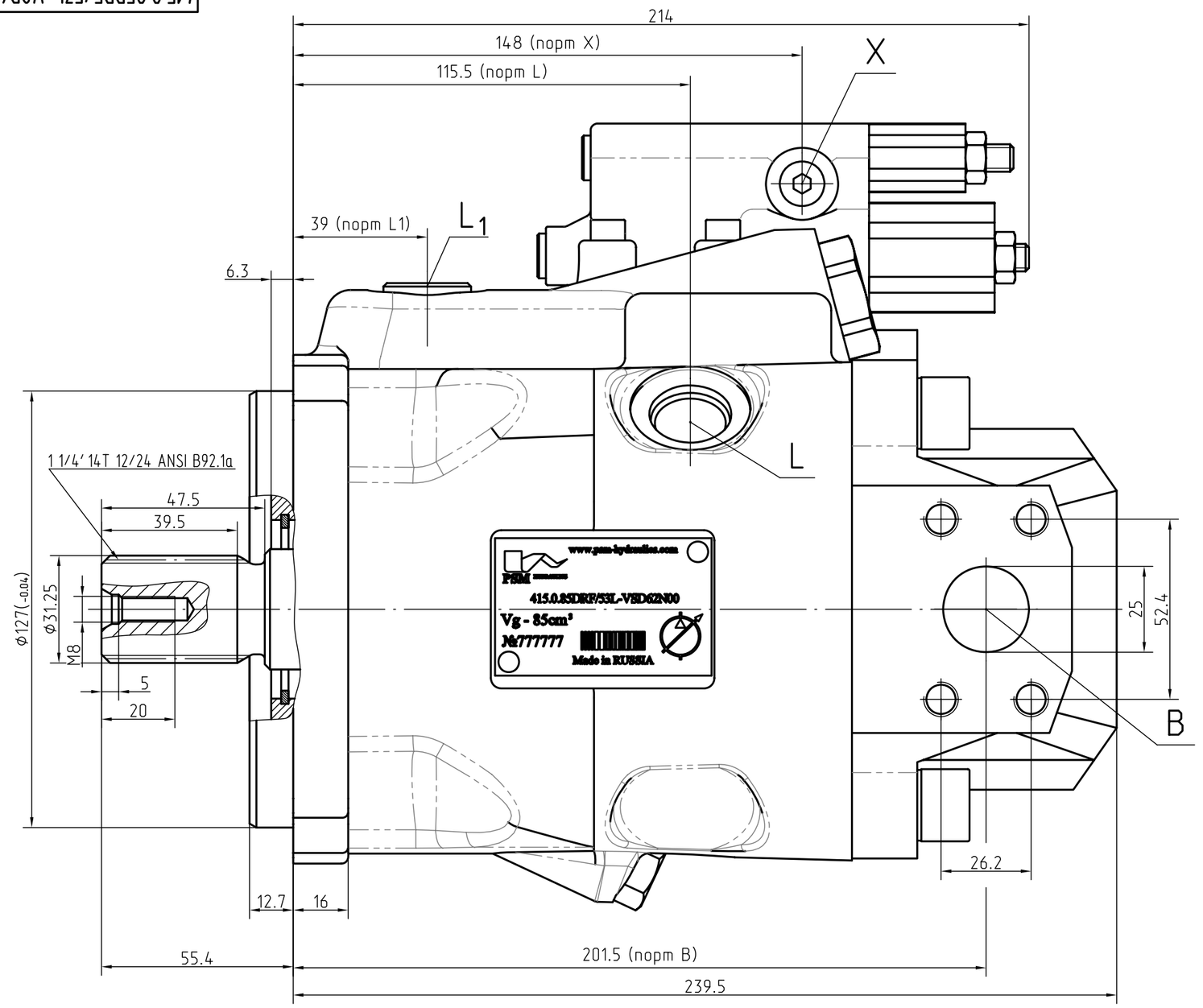
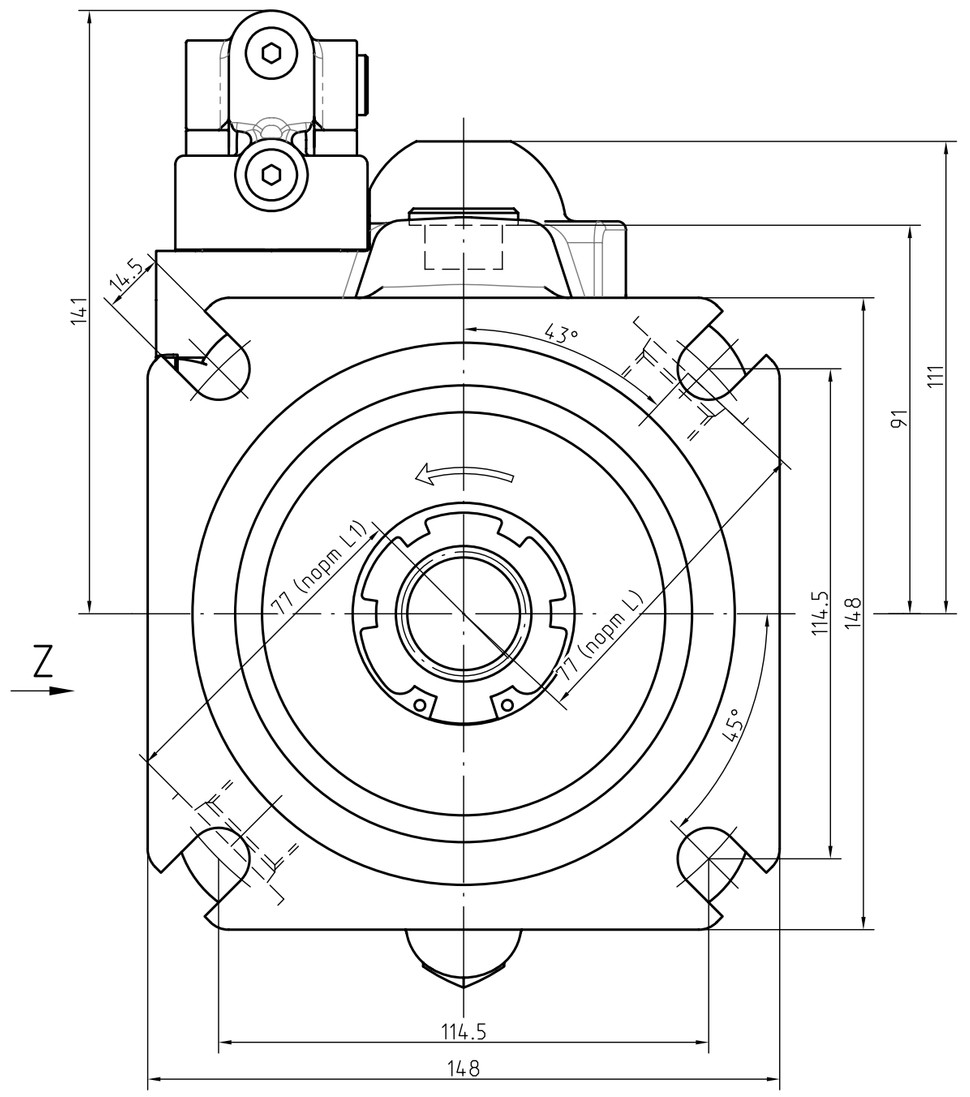
415.0.85DRF/53L-VSD62N00





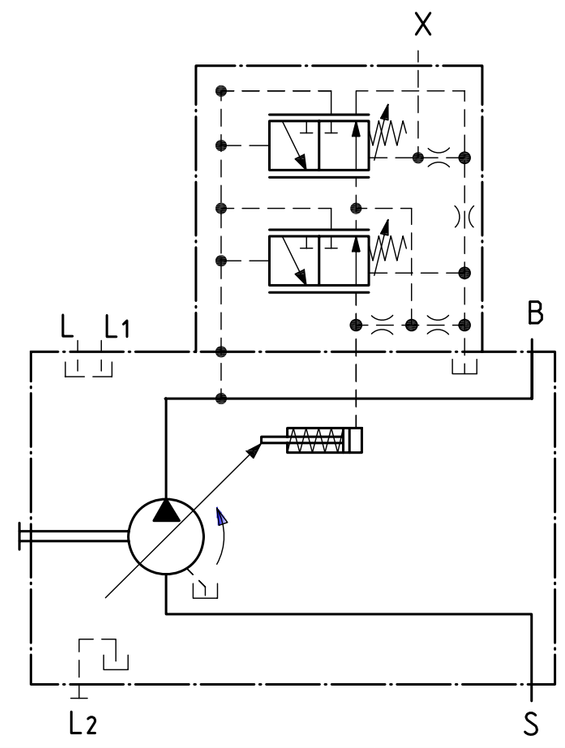
Технические характеристики

Рабочий объем Vg, см3 rev	
-минимальный	*0*
-максимальный	*85*
Частота вращения вала n, rpm	
-минимальная	*500*
-номинальная	*1500*
-максимальная	*2700*
Подача Q, l/min	
-номинальная	*128*
-максимальная	*230*
Давление нагнетания ΔPH, MPa	
-номинальное	*21*
-максимальное	*25*
Давление настройки (перепад ΔP) клапана LS, bar	*17*
Мощность потребляемая насосом N, kW	
-номинальная (при nnom , Vg max, PH max)	*47*
-максимальная (при nmax , Vg max, PH max)	*101*
Крутящий момент T, Нм	
-номинальный (при nnom, Vg max, PH max)	*135*
-максимальный (при nmax , Vg max, PH max)	*284*
Все значения теоретические, приведены с учетом	
-КПД объемный	*0.95*
-КПД полный	*0.9*

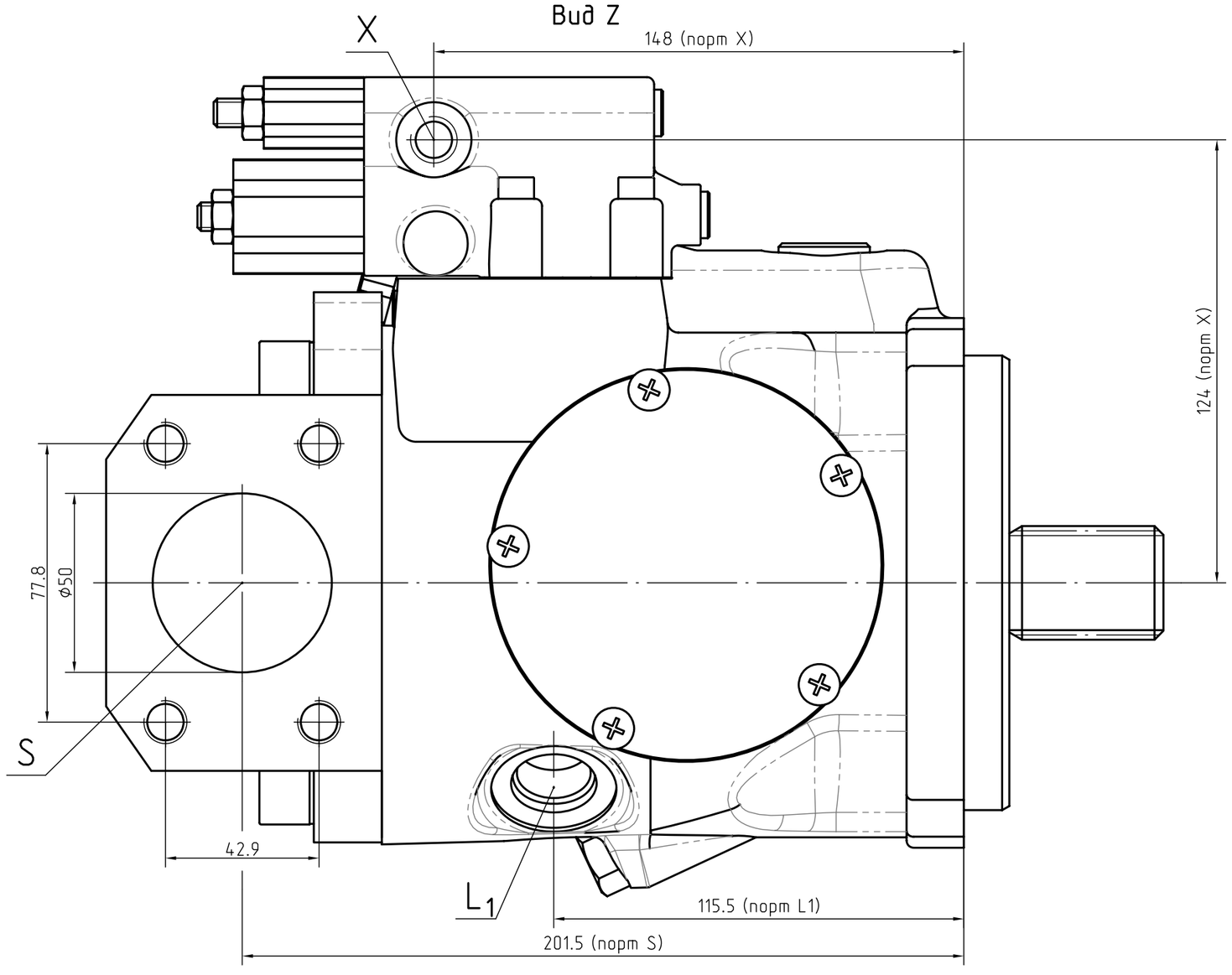
Окраска:

Грунт-эмаль Prodecor 1204 ТУ 2313-087-49404743-2012	
ОАО "Русские краски"	
Цвет (RAL)черный (9005 или 9017) матовый	
Степень перетира, мкм, не более	*40*
Прочность при ударе по прибору У-1, см, не менее	*50*
Адгезия, баллы, не более	*1*
Твердость, отн. ед. не менее	*0,2*
Стойкость покрытия к статическому воздействию: ч не менее	
- Воды	*120*
- 3%-ного хлористого натрия	*72*
- Индустриального масла	*480*
- Бензина	*360*

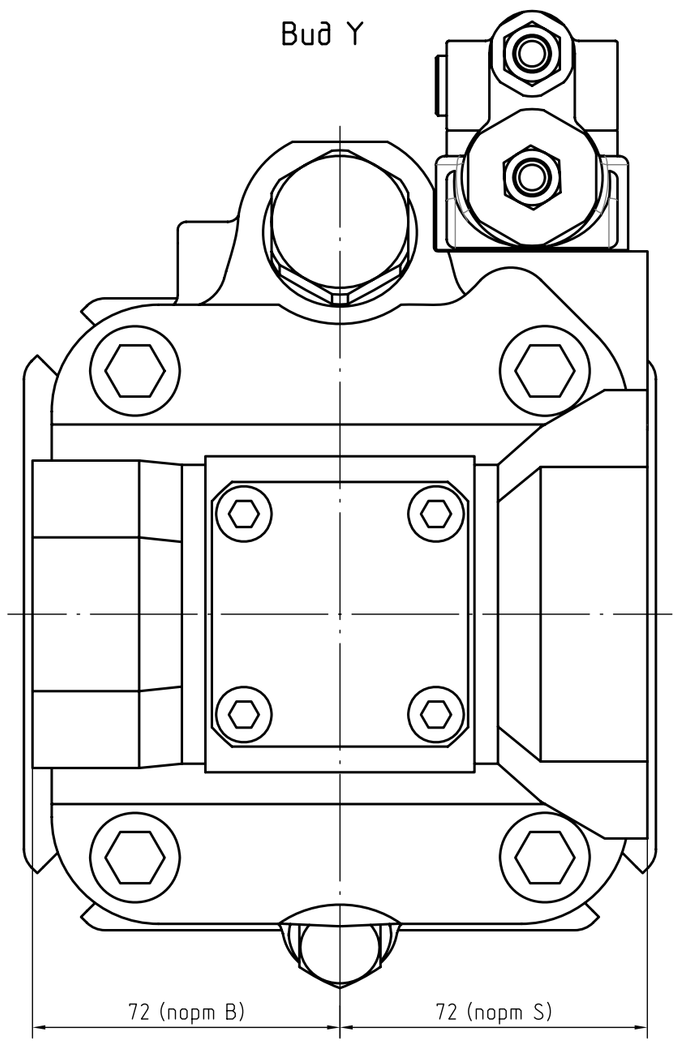
Схема гидравлическая



Вид Z



Вид Y



Порты			
B	*- порт нагнетания*	*SAE J518*	*1'*
	- резьба	*DIN 13*	*3/8-16UNC 18-глубина*
S	*- порт всасывания*	*SAE J518*	*2'*
	- резьба	*DIN 13*	*1/2-13UNC 22-глубина*
L	*-дренажный порт*	*ISO 119267*	*7/8-14UNF 13-глубина*
L1; L2	*- всасывающее отверстие*	*ISO 119267*	*7/8-14UNF 13-глубина*
X	*- порт управления*	*ISO 119267*	*7/16-20UNF 12-глубина*

415.0.85DRF/53L-VSD62N00

Гидронасос аксиально-плунжерный регулируемый
Габаритный чертеж

Изм	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Нач.КБ				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
A	28	1:1

Лист | Листов 1

PSM HYDRAULICS

D817146.DWG | Копировал | Формат A1

Перв. примен.
Справ. N°
Подп. и дата
Инв.N°дубл.
Взам. инв.N°
Подп. и дата
Инв.№ подл. 45873