

# OLIVÉ C-22

## SILICONE NEUTRO DE BAIXO MÓDULO

Ficha Técnica- Versão 13.3 - Fevereiro '19

### DESCRIÇÃO:

OLIVÉ C-22 é um vedante de silicone monocomponente, sistema neutro de alta qualidade, que reage em contacto com a humidade atmosférica formando uma borracha flexível e elástica, extremamente resistente. Sem cheiros fortes. Não corrosivo.

OLIVÉ C-22 preserva todas as propriedades elásticas e de aderência, sem problemas de envelhecimento, mantendo a estabilidade em contacto com agentes atmosféricos.

OLIVÉ C-22 tem o selo SNJF (categoria 25E) para ambas aplicações em vidros e fachadas, sem aplicação de primário.

### VANTAGENS:

- Baixo módulo e alta elasticidade.
- Alta capacidade de movimento.
- Excelente aderência a uma ampla gama de superfícies sem primário.
- Resistente a radiação UV, condições meteorológicas e envelhecimento.
- Tempo de vida útil extremamente longo.
- Sem cheiros fortes.
- Não corrosivo.

### CERTIFICAÇÕES DO PRODUTO:

Olivé C-22 cumpre as seguintes especificações:

- Certificado SNJF, (Façade & Vitrage). Categoria 25E
- Certificado AENOR N
- ISO 11600-F&G 25LM
- CE marking: EN 15651-1 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-2 G-CC

### REGULAÇÕES AMBIENTAIS:

- French VOC-emission classe A+.
- Cumpre o LEED® IEQ-credits 4.1 (Indoor Environmental Quality) para adesivos e vedantes.



### EMBALAGEM:

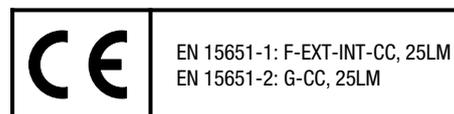
Este produto está disponível em cartuchos de 300ml. Sobre consulta podem-se fabricar outros cartuchos.

### CORES:

Translucido e Branco.

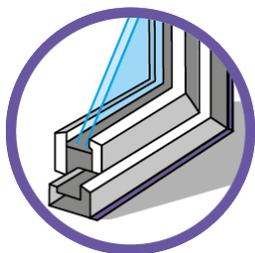
### ARMAZENAMENTO:

Na embalagem de origem, fechada, pode armazenar-se durante 12 meses, se conservado num lugar fresco e seco (entre 5°C e 25°C), protegido da exposição solar.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICAÇÕES:



Selar juntas de expansão entre superfícies porosas e não porosas, incluindo betão, alvenaria, tijolo, alumínio (lacado, anodizado, pintado, ...), PVC, vidro, cerâmica e a maioria dos plásticos.

Vidros convencionais e vedação perimétrica de janelas e portas.

Selagem de vidro transformado e tratado. Vedação de janelas em fita.

Selagem de unidades de paredes de betão pré-moldadas.

Juntas de perímetro e conexão para alumínio, madeira e PVC.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Base:		Silicone Neutro Oxima
Consistência:		Pasta tixotrópica
Gravidade específica:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,02 g/ml
Tempo sem aderência:	(OQ.06-interno)	5 minutos (a 23°C; 50% T.A.)
Formação de pele:	(OQ.16-interno)	Aprox. 5-15 minutos (a 23°C; 50% T.A.)
Taxa de cura:	(OQ.18-interno)	Aprox. 3 mm/24 hr.
Resistência ao fluxo:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C e 50°C)
Recuperação elástica:	(ISO 7389)	>80% (a 100% alongamento)
Capacidade de movimento:	(ISO 9047)	±25%
Perda de volume:	(ISO 10563)	< 6%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 18
Conteúdo total de VOC:	(SCAQMD regra 1168)	Aprox. 45 g/l
Temperatura de aplicação:		Entre os +5°C e +40°C
Temperatura de serviço:		-40°C a +150°C

### Propriedades de Tensão:

#### ISO 37 (2mm espessura, halteres S2, 7 dias 23°C; 50% T.A.)

E-Modulus 100%	0,35 MPa
Força tênsil	1,30 MPa
Alongamento na ruptura	550 %

#### ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 dias, 23°C; 50% T.A.)

E-Modulus 100%	0,25 MPa
Força tênsil	0,40 MPa
Alongamento na ruptura	300 %

Estes valores podem variar dependendo de factores ambientais como a temperatura, humidade e tipo de superfície. O tempo até secar completamente pode aumentar a temperaturas mais baixas, níveis de humidade mais baixos ou aumento da espessura do produto.

## MODO DE APLICAÇÃO:

### Preparação de superfícies e aplicação do vedante:

#### A. Limpeza e preparação das juntas:

As superfícies (flancos das juntas) devem estar limpos, secos e sem pó, graxa e outros contaminantes que possam afectar a adesão. As superfícies não porosas (como alumínio, vidro, etc.) devem ser limpas com um solvente adequado e secas com um pano limpo. Os materiais porosos (como betão, alvenaria, etc.) devem ser limpos mecanicamente de partículas soltas. Coloque fita adesiva nas bordas das juntas.

#### B. Primário:

OLIVÉ C-22 adere aos materiais de construção mais comuns sem primário. No entanto, é recomendado um teste de adesão preliminar em todas as superfícies. Pode ser necessário tratar as superfícies das juntas com um primário para obter melhor desempenho.

#### Primários Olivé:

Produto:	Aplicação
Olivé PRIMÁRIO 10:	Superfícies porosas. (ex. betão, cimento, mármore, pedra natural e artificial, etc.)
Olivé PRIMÁRIO 20:	Superfícies não-porosas. (ex. alumínio, ferro, aço inoxidável, zinco, cobre, latão, superfícies pintadas e a maioria dos plásticos)
Olivé PRIMÁRIO 80DS:	Todas as superfícies. Materiais com aderência especialmente difícil.

#### C. Inserir material de suporte:

Use a espuma de suporte de polietileno de célula fechada OLIVÉ CORDON CELULAR como material de reserva para limitar a profundidade da junção do vedante e evitar que o vedante adira à base da junta. Escolha o diâmetro da tira de apoio direito (pelo menos 25% mais largo do que a largura da junta).

#### D. Aplicação do silicone vedante

Após a preparação da superfície, aplique o vedante com uma pistola de calafetagem profissional, de forma uniforme e sem bolhas. Observe o tempo aberto do primário eventualmente usado antes de preencher a junta.

#### E. Acabamento:

A junta deve ser trabalhada e suavizada antes da formação da pele. Pressione o vedante e alise-o garantindo um bom contacto com as superfícies para selar. Use água com sabão neutro como agente. Remova a fita adesiva. O produto não curado pode ser facilmente removido com solventes como o álcool isopropílico. O vedante curado deve ser removido mecanicamente.

### Observações:

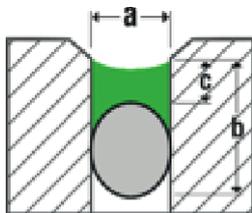
Não use OLIVÉ C-22 em substratos betuminosos ou em materiais de construção que possam pingar óleos, plastificantes ou solventes. (Por exemplo, borracha natural, cloropreno, EPDM, ...).

Não há adesão ao PE, PP, PTFE (Teflon®). Devido à grande variedade de possíveis substratos, recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

OLIVÉ C-22 não deve ser pintado.

Não é destinado a vitrais estruturais.

# OLIVÉ C-22



## DIMENSÃO DAS JUNTAS

- a** Largura da junta  
**b** Profundidade da junta  
**c** Profundidade do vedante

- Vedante de silicone  
 ○ Material de apoio

## Configuração das juntas:

As juntas de expansão devem ter as dimensões corretas, tendo em consideração mudanças dimensionais nos materiais devido a flutuações térmicas. As dimensões das juntas devem ser compatíveis com a capacidade de movimento do vedante, com um valor máximo permitido de 25%.

Use uma espuma de suporte de polietileno de célula fechada (Olivé BACKER ROD) como material de apoio para limitar a profundidade da junção do vedante e evitar uma adesão em três lados.

### Regras/recomendações a seguir:

Regra base:	A junta ideal tem um rácio de profundidade de 2:1
Dimensões mínimas:	5-6mm largura x 5-6 mm profundidade
Até 12 mm largura:	largura = profundidade
De 12mm até 24mm largura:	largura = ½ profundidade
Mais de 24mm:	profundidade = 12-15mm
Juntas de expansão não devem ter mais de 50mm.	

## Cobertura:

Consumo estimado em metros lineares por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Largura (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
<b>Profundidade (b):</b>									
5 mm	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
8 mm	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
10 mm	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
12 mm	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
15 mm	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

O tom verde determina a relação recomendada de largura e profundidade.

## Segurança:

Usar em áreas bem ventiladas e evitar contacto com a pele e os olhos. Manter fora do alcance das crianças.

As informações relativas à segurança do produto estão disponíveis na folha de dados de segurança (SDS). Antes de usar o produto, recomendamos ler cuidadosamente o SDS e os rótulos de segurança.

## REFERÊNCIAS:

Abaixo estão alguns exemplos de edifícios em que OLIVE C-22 foi usado extensivamente:



ALLIANZ ARENA  
München – (Alemanha)



MRW – Sede Corporativa  
Barcelona (Espanha)



Terminal Grimaldi – Porto  
de Barcelona (Espanha)



Reserve Bank  
Pretoria (África do Sul)

## INFORMAÇÃO DE GARANTIA:

Olivé Química garante que o seu produto cumpre, dentro da sua vida útil, a sua especificação.

Se qualquer responsabilidade for considerada nossa, isso só se poderá aplicar a danos e ao valor da mercadoria fornecida por nós e usada pelo cliente. Entendemos que garantimos a qualidade irrepreensível dos nossos produtos de acordo com nossas Condições Gerais de Vendas e Fornecimento.

### Responsabilidade

As informações contidas neste documento, em particular as recomendações sobre a aplicação e o uso final dos nossos produtos, são dadas de boa fé com base nos nossos conhecimentos e são resultado de testes e experiências, e são orientações. É responsabilidade do usuário determinar se o produto é adequado para a aplicação. Devido à grande variedade de materiais e condições, que estão além do nosso conhecimento e controle, recomendamos a realização de testes anteriores suficientes.

Os direitos de propriedade de terceiros devem ser respeitados.

**Esta ficha técnica substitui todas as folhas de dados anteriores relativamente ao mesmo produto.**

# Olivé

Member of Wolf Group



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA  
FRANCE sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondcourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA  
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA  
UK Ltd.

DBH 107  
The Bridgewater Complex  
Canal Street, Bootle L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
uk@olivequimica.com