



Le centre d'usinage 5 axes APEC série GM est une machine très dynamique pour l'usinage de pièces complexes et de grandes dimensions. Ces machines sont destinées principalement pour l'usinage de structure aéronautique en aluminium ou des moules et outils aux formes complexes.

Ses points forts :

- Moteur linéaires sur les 3 axes linéaires pour des vitesses jusqu'à 60 m/min
- Coulant très rigide de forme octogonale et très bien équilibré dynamiquement
- Existe avec un changeur de têtes (3 axes et 5 axes)
- Possibilité de réaliser des machines jusqu'à 30m de longueur de table
- Diverses commandes numériques (SIEMENS, HEIDENHAIN)

Spécifications

[] = Option

Série GM	GM-2730	GM-3260	GM-3780
Dimension Table (mm)	5000x2700	6000x3200	8000x3700
Charge Maxi (Kg)	8000/m ²		
Courses Z (mm)	1000 [1200]		
Distance Nez de broche à Table (mm)	300[100] - 1300		
Vitesse broche (tr/min)	24000 - HSK A63 [18000 - HSK A63 [12000 - HSK A100]		
Puissance Broche (kW)	24000 tr - 46 kW - 73 Nm [18000 tr - 70 kW - 111 Nm] [12000 tr - 30 kW - 143 Nm]		
Changeur d'outils	30 [40,60]		

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Tête 5 axes	24000 tr/min HSK A63, 60 kW, 60 Nm continu	■	
	15000 tr/min HSK A100, 45 kW, 120 Nm continu		■
	30000 tr/min HSK A63, 100 kW, 50 Nm continu		■
	Soufflage à travers la broche		■
Arrosage	Autour de la broche		■
	Centre broche 20 à 70 bars		■
Convoyeur	A tapis	■	
	A queue de cochon dans la machine	■	
Magasin	30 outils	■	
	40 outils		■
	50 outils		■
Axes	Moteur linéaires	■	
	Extension axe X au mètre		■
Palpeur d'outils	Blum		■
Palpeur de pièces	Blum		■
Règles	Règles de mesure des axes	■	
Divers	Manivelle électronique	■	
	Coupure automatique de la puissance	■	
	Protections autour de la table (y compris partie supérieure)	■	
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armoire électrique	■	
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	HEINDEHAIN iTNC 530	■	
	HEINDEHAIN iTNC 640		■
	SIEMENS 840D		■